



**Enea Elektrownia Połaniec S.A.**

Zawada 26, PL 28-230 Połaniec

Tel. + 48 15 865 67 01, Fax. + 48 15 865 66 88

**Dostawa i rozładunek wody amoniakalnej dla potrzeb**

**Enea Elektrownia Połaniec S.A.**

**Tytuł:**

**Specyfikacja Warunków Zamówienia część II na „Dostawy i rozładunek wody amoniakalnej dla potrzeb Enea Elektrownia Połaniec S.A. w okresie 3 miesięcy**

**od dnia 01.01.2022**

**KATEGORIA DOSTAW WG KODU CPV**

<b>Kod CPV</b>	<b>Nazwa CPV</b>
24413000-2	Amoniak

Piotr Radzikowski  
RADZKA PRAWNY  
WA 3185

## Spis treści

I. Przedmiot badania rynku .....	3
II. Definicje .....	3
III. Miejsce dostawy .....	3
IV. Termin obowiązywania umowy .....	3
V. Warunki dostarczenia i realizacji .....	3
VI. Ilość i jakość dostaw .....	5
VII. Obowiązki Zamawiającego .....	6
VIII. Obowiązki Wykonawcy .....	6
IX. Regulacje prawne .....	7
X. Dokumenty właściwe dla Enea Elektrownia Połaniec S.A .....	7

## I. Przedmiot badania rynku

- 1.1. Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (skrót firmy: Enea Połaniec SA.) z siedzibą: Zawada 26, 28-230 Połaniec zwana dalej również Zamawiającym, zaprasza do badania rynku w zakresie dostawy i rozładunku wodnego roztworu amoniaku 24% o stężeniu  $24\% \pm 0,9\%$  czystości technicznej (zwanym dalej „Towarem”) w ilości do 3 300 ton. Minimalna ilość dostaw 2 700 ton  
Termin dostawy nie wcześniej niż od 1 styczeń 2022r. w okresie 3- miesięcy.

## II. Definicje

**Dostawy** - należy przez to rozumieć nabywanie produktów, którymi są rzeczy ruchome, energia, woda oraz prawa majątkowe, jeżeli mogą być przedmiotem obrotu, w szczególności na podstawie umowy sprzedaży, dostawy, najmu, dzierżawy oraz leasingu z opcją lub bez opcji zakupu, które może obejmować dodatkowo rozmieszczenie lub instalację.

**Przedmiot Zamówienia** - dostawa i rozładunek wody amoniakalnej dla Enea Elektrownia Połaniec S.A.;

**Usługi** - należy przez to rozumieć wszelkie świadczenia, które nie są Robotami budowlanymi lub Dostawami;

**SWZ – Specyfikacja Warunków Zamówienia na dostawę i rozładunek wody amoniakalnej dla Enea Elektrownia Połaniec S.A.**

**Ustawa** - Ustawa z dnia 11 września 2019 roku - Prawo zamówień publicznych tj. (Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.);

**Wykonawca** - należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która oferuje na rynku wykonanie robót budowlanych lub obiektu budowlanego, dostawę produktów lub świadczenie usług lub ubiega się o udzielenie zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia publicznego;

**WZ** - dokument potwierdzający wydanie zewnętrzne materiału.

**Zamawiający** - Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna, Zawada 26,28-230 Połaniec, Polska. NIP: 866-000-14-29, REGON: 830273037;

## III. Miejsce dostawy

- 3.1 Miejscem dostawy Towaru będą 2 zbiorniki wody amoniakalnej o łącznej pojemności 740 m<sup>3</sup> w Enea Elektrownia Połaniec S.A., Zawada 26, 28-230 Połaniec.

## IV. Termin obowiązywania umowy

- 4.1 Umowa obowiązuje w okresie nie wcześniej niż od 01.01.2022r w okresie 3 miesięcy

## V. Warunki dostarczenia i realizacji

- 5.1 Dostawy i rozładunek Towaru realizowane będą w dni robocze w godz. od 7.00 – 20.00.
- 5.2 Dostawa Towaru odbywać się będzie autocystemami, wyposażonymi w króćce rozładunkowe typu EURO-TW (od strony cysterny dla linii produktowej typ MK80 SS, na linii oparowej typu MK50 SS).
- 5.3 Towar dostarczony będzie do lokalizacji wymienionej w pkt. 3.1 na koszt i ryzyko Wykonawcy.
- 5.4 Zamawiający zastrzega możliwość zmniejszenia przewidywanej do dostawy ilości Towaru w okresie obowiązywania Umowy. Ilość Towaru w okresie obowiązywania Umowy może wynieść: od 5400 ton (minimalna ilość Dostawy) do 6600 ton (maksymalna ilość Dostawy).  
Powyższa zmiana ilości dostaw możliwa jest w przypadku zmniejszenia produkcji energii elektrycznej, spowodowanej wielkością zapotrzebowania na energię przez krajowy system elektroenergetyczny oraz w przypadku awarii urządzeń wytwórczych u Zamawiającego, powodujący długotrwały postój remontowy lub zmniejszenie zapotrzebowania na wodę amoniakalną w wyniku optymalizacji pracy bloków energetycznych o czym Zamawiający pisemnie lub w formie elektronicznej powiadomi Wykonawcę w terminie do 3 dni roboczych od stwierdzenia, że zapotrzebowanie na wodę amoniakalną uległo zmniejszeniu.
- 5.5 Towar powinien spełniać wszystkie wymagania normy PN-C-84035 dla Gatunku II.
- 5.6 Towar będzie dostarczany do Zamawiającego autocysterną (zgodnie z pkt. 5.2 SWZ) wraz z kartami charakterystyki (REACH II) oraz scenariuszami narażeń zgodnymi z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006 r., wraz ze zmianami wprowadzonymi przez

rozporządzenie (WE) nr 830/2015 z maja 2015 r. Wymienione substancje i mieszaniny należy oznakować zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 830/2015 z maja 2015 r wraz z późniejszymi zmianami.

Wersję papierową karty charakterystyki (wszystkie opisy w języku polskim) należy dostarczyć przy pierwszej dostawie, a wersję elektroniczną wysłać na adres: [pawel.wiklo@enea.pl](mailto:pawel.wiklo@enea.pl) i [mariusz.winnicki@enea.pl](mailto:mariusz.winnicki@enea.pl).

- 5.7 Przy kolejnych dostawach karta charakterystyki Towaru wymagana jest wtedy, gdy dokonano w niej aktualizacji. Brak wymaganych kart charakterystyki Towaru oraz niezgodne oznakowanie będą podstawą do odmowy przyjęcia Dostawy.
- 5.8 Dla każdej Dostawy Wykonawca zobowiązany jest dołączyć Świadczenie Jakości potwierdzające zgodność dostarczanego Towaru z określonymi wymogami. Brak Świadczenia Jakości lub brak zgodności zapisów w nim zawartych z wymogami jakościowymi, oznacza że Towar nie spełnia warunków Umowy.
- 5.9 Granicą wydzielonego układu rozładunkowego (granica Dostaw) będzie zawór na ssaniu pomp rozładunkowych.
- 5.10 Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za dostarczany Towar do chwili zakończenia jego rozładunku.
- 5.11 Przeniesienie prawa własności Towaru następuje w dacie jego odbioru przez Zamawiającego. Potwierdzeniem odbioru dostawy Towaru przez Zamawiającego będzie sporządzony przez Wykonawcę dokument WZ, który powinien zawierać co najmniej:
- Numer dokumentu WZ
  - Nazwę i adres Wykonawcy
  - Datę i miejsce nadania Towaru
  - Nazwę i adres Zamawiającego
  - Numer zamówienia lub Umowy na podstawie, której realizowana jest Dostawa
  - Numer identyfikacyjny środka transportowego tj. nr rejestracyjny ciągnika i cysterny
  - Nazwę Towaru
  - Imię i nazwisko Kierowcy
  - Ilość Towaru
- 5.12 Wykonawca zobowiązuje się na terenie Zamawiającego do zapewnienia bezwzględnie stosowania w toku realizacji Umowy środków ochrony indywidualnej, w szczególności hełm ochronny, okulary ochronne, obuwie robocze, kamizelki odblaskowe, ubranie chemoodporne, detektor stężenia par amoniaku, maskę cało twarzową z pochłaniaczem.

**Uwaga:**

- Stanowisko rozładunkowe Zamawiającego wyposażone jest w niezbędne urządzenia (pompy elektryczne) do rozładunku Towaru.
  - Towar będzie dostarczany w autocystemach jednokomorowych.
  - Temperatura rozładowywanego Towaru zbliżona do temperatury otoczenia.
  - Dopuszczalna tolerancja stężenia wodnego roztworu amoniaku powinna mieścić się w granicach  $24\% \pm 0,9\%$ .
  - Transport samochodowy realizowany będzie zgodnie z wymogami obowiązującego w tym zakresie prawa
  - Prowadzone przez Wykonawcę lub jego Podwykonawcę czynności rozładunkowe Towaru na terenie Elektrowni Połaniec muszą być wykonywane przez dwie osoby
- 5.13 Towar będzie dostarczany Zamawiającemu sukcesywnie według jego potrzeb na podstawie odrębnych wywoływanych partii określających termin oraz ilość w jakiej ma zostać dostarczony w terminie do 4 dni roboczych, licząc od daty wywołania.
- 5.14 Pracownicy Wykonawcy lub Podwykonawcy skierowani do prowadzenia czynności rozładunkowych mają obowiązek odbyć stosowne szkolenie, po którym uzyskują upoważnienie od Zamawiającego do prowadzenia czynności obsługowych na urządzeniach rozładunkowych Zamawiającego. Szkolenie odbędzie się na koszt Zamawiającego.
- 5.14.1 Pracownicy Wykonawcy lub Podwykonawcy powinni posiadać:

- ważne świadectwo kwalifikacyjne do: obsługi w grupie: Urządzenia do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych do materiałów niebezpiecznych w kategorii: III NO w zakresie: Urządzenia do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych do materiałów niebezpiecznych klasy 8 wg ADR/RID wydanym przez Transportowy Dozór Techniczny;
- wstępne szkolenie BHP przeprowadzone przez pracowników BHP Zamawiającego na zasadach opisanych w dokumencie związanym nr 2 do Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A. - I/DB/B/20/2013 wraz z instruktażem stanowiskowym (u Zamawiającego) uprawniającym do prowadzenia czynności rozładunku wody amoniakalnej przeprowadzone na terenie Elektrowni Połaniec.

Uwaga:

Do realizacji prac na rzecz Elektrowni Połaniec na jej terenie, Wykonawcy zobowiązani są kierować wyłącznie osoby, które posiadają:

- a) właściwe umiejętności i kwalifikacje zawodowe,
- b) aktualne orzeczenia lekarskie stwierdzające brak przeciwwskazań do pracy na określonym stanowisku (przy rozładunku wody amoniakalnej);

- Wykonawcy, którym Enea Elektrownia Połaniec S.A. w zawartych umowach powierzyła wykonywanie prac eksploatacyjnych urządzeń energetycznych (podczas rozładunku wody amoniakalnej) są obowiązani zatrudniać do wykonywania tych prac wyłącznie osoby uprawnione i upoważnione, a dla wykonywania pozostałych prac wyłącznie osoby upoważnione.

- Upoważnienia, o których mowa wyżej wydaje Dyrektor Pionu Produkcji Elektrowni Połaniec lub osoba przez niego upoważniona.

- Wykonawcy zobowiązani są do przekazywania i aktualizacji:

- a) wykazu osób kierowanych do wykonywania prac na rzecz Elektrowni wg wzoru stanowiącego Z -1 / Dokument związany nr 2 do I/DB/B/20/2013
- b) wniosków o nadanie dodatkowych upoważnień, do obsługi urządzeń energetycznych, wg wzoru określonego odpowiednio w Z-1 D /Dokument związany nr 2 do I/DB/B/20/2013
- c) Kwestionariusz BHP dla Wykonawców stanowiący załącznik Z-5 / Dokument związany nr 2 do I/DB/B/20/2013

- Dokumenty, o których mowa wyżej, upoważniony przedstawiciel Wykonawcy przekazuje, w formie elektronicznej do edycji osobie odpowiedzialnej ze strony Elektrowni za realizację umowy innych uzgodnień technicznych lub innej osobie wskazanej pisemnie przez Elektrownię nie później niż:

- a) na 7 dni przed planowanym terminem rozpoczęcia Dostaw objętych umową;

- b) na 3 dni przed planowanym terminem (w dni powszednie w godz. 6.00 – 14.00) przeprowadzenie wizji lokalnej dla zapytania ofertowego/przetargu publicznego /innych uzgodnień technicznych.

- Wraz z wykazem osób Wykonawca zobowiązany jest przygotować i przekazać osobie prowadzącej umowę Wniosek o wydanie przepustek. Zasady wydawania przepustek, reguluje „Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów oraz zasady poruszania się po terenie chronionym Enea Elektrownia Połaniec S.A.” – I/NN/B/35/2008.

5.15 W przypadku naruszenia przez Wykonawcę obowiązków, o jakich mowa w punktach 5.8, 5.11 i 5.12, Zamawiający sporządza protokół reklamacyjny i może odmówić przyjęcia towaru. Do czasu zakończenia postępowania reklamacyjnego Wykonawcy nie przysługuje wynagrodzenie za Dostawy.

5.16 Wzory dokumentów:



Dokument  
związany nr 2



Z\_1 Wykaz osób do  
wyk prac.docx



Z\_1\_D Wykaz  
osób\_obs uga.docx



Z\_5 Kwestionariusz  
bhp.doc

## VI. Ilość i jakość dostaw

**6.1** Podstawą do rozliczenia dostaw będą ilości zadeklarowane przez Wykonawcę w Dowodzie dostawy (liście przewozowym), każdorazowo weryfikowane przez Zamawiającego podczas

ważenia kontrolnego na legalizowanej wadze samochodowej u Zamawiającego (autocysterna będzie ważona przed i po rozładunku: brutto – tara = netto). Z kontroli ciężaru danej dostawy będą powstawać wydruki z ważenia. W przypadku, gdy ważenie kontrolne danej partii dostawy na wadze u Zamawiającego wykaże różnice wagowe przekraczające  $\pm 0,5$  % ilości Towaru wskazanej w Dowodzie dostawy (liście przewozowym), to podstawą do wpisania odebranej ilości danej partii dostawy przez Zamawiającego w Dowodzie dostawy (liście przewozowym) będzie ilość wynikająca z ważenia kontrolnego danej partii dostawy, przeprowadzonego na wadze Zamawiającego. W takim przypadku Zamawiający spíše protokół reklamacyjny do którego zostanie dołączony dowód wagowy z kontrolnego ważenia danej partii dostawy przeprowadzonego na wadze Zamawiającego i dostarczy do Wykonawcy, który będzie podstawą ilości do rozliczenia.

- 6.2 Zamawiający może dokonywać w laboratorium posiadającym wdrożony system zarządzania zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 17025 kontrolnego badania jakości dostarczonego Towaru. W tym celu zostaną pobrane próbki zgodnie z instrukcją stanowiącą załącznik nr 1. Analiza dostarczonej wody amoniakalnej wykonana będzie zgodnie z metodyką wynikającą z normy PN-C-84035 „Woda amoniakalna techniczna – Wymagania i badania”. Uzyskany wynik badania Strony Umowy uznawać będą za wiążące.
- 6.3 W przypadku, gdy wynik badania, o którym mowa w punkcie 6.2 z pobranej próbki dla danej Dostawy nie będzie spełniał wymogu jakościowego dotyczącego stężenia amoniaku, Zamawiający przewiduje kary umowne.
- 6.4 W przypadku odmowy przyjęcia danej Dostawy, w przypadkach określonych Umową Wykonawca nie jest uprawniony do otrzymania zapłaty za taką dostawę, a Zamawiający nie będzie ponosił wobec Wykonawcy żadnych konsekwencji prawnych i finansowych, w szczególności w postaci obowiązku zapłaty ceny, rekompensat, kar umownych, odszkodowań itp.
- 6.5 W przypadku niewywiązania się Wykonawcy z dostaw Towaru lub dostaw Towaru o parametrach niezgodnych z określonymi w Umowie, Zamawiający może zlecić realizację dostaw osobie trzeciej na koszt i ryzyko Wykonawcy (wykonanie zastępcze).

## **VII. Obowiązki Zamawiającego**

- 7.1 Zamawiający zapewni dostarczenie Wykonawcy instrukcji BHP, ppoż. i Ochrony Środowiska obowiązujących na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A. Wykonawca oświadcza, że będzie postępował zgodnie z otrzymanymi wytycznymi i przepisami.
- 7.2 Zamawiający jest zobowiązany do bieżącego potwierdzania przez upoważnionego pracownika ilości dostarczonych i rozładowanych ton Towaru na dokumencie WZ.
- 7.3 Każdorazowego przeważenia na własny koszt środków transportu przed i po rozładunku Towaru na terenie Zamawiającego.

## **VIII. Obowiązki Wykonawcy**

- 8.1 Wykonawca i jego Podwykonawca/Podwykonawcy zobowiązują się do dostarczenia Towaru spełniającego założenia SWZ, przedłożoną ofertą oraz obowiązującymi normami
- 8.2 Wykonawca oświadcza, iż jego pracownicy lub pracownicy Podwykonawcy posiadają wymagane prawem uprawnienia do przewozu i rozładunku Towarów niebezpiecznych.
- 8.3 Utrzymania w czystości miejsc po rozładunku dostawy u Zamawiającego.
- 8.4 Powiadamiania Zamawiającego o przewidywanych lub zaistniałych przeszkodach w dostarczeniu Towaru.
- 8.5 Wykonawca zobowiązuje się do naprawienia szkody powstałej w skutek awarii urządzeń rozładunkowych u Zamawiającego spowodowanych parametrami niezgodnymi z wymogami jakościowymi zamówionego Towaru.

## **IX. Regulacje prawne**

- 9.1 Wykonawca będzie świadczył usługi zgodnie z przepisami powszechnie obowiązującego prawa na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

## **X. Dokumenty właściwe dla Enea Elektrownia Połaniec S.A**

- 10.1 Ogólne Warunki Zakupu Usług
- 10.2 Instrukcja Ochrony Przeciwpożarowej
- 10.3 Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w zakresie wymagań dla wykonawców realizujących prace na rzecz Elektrowni oraz obowiązki pracowników Elektrowni przy zlecaniu prac wykonawcom – załącznik nr 2
- 10.4 Instrukcja Postępowania w Razie Wypadków i Nagłych Zachorowań
- 10.5 Instrukcja Postępowania z Odpadami
- 10.6 Instrukcja Przepustkowa dla Ruchu materiałowego
- 10.7 Instrukcja Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów
- 10.8 Instrukcja w Sprawie Zakazu Palenia Tytoniu
- 10.9 Zmiana adresu dostarczania dokumentów zobowiązaniowych

Dokumenty dostępne są na stronie internetowej Enea Elektrownia Połaniec S.A. pod

<https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow-i-dostawcow>

